



# NOVAMANILA

## BIANCO/BIANCO 017

STAMPATO su cartoncino NOVAMANILA - 250 gr.

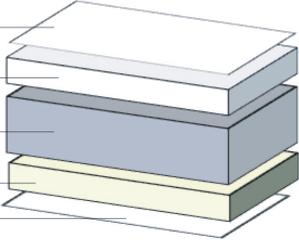
### NOVAMANILA

- ECCELLENTI RIGIDITÀ E SPESSORE
- ELEVATO PUNTO DI BIANCO ANCHE SUL RETRO
- OTTIME PERFORMANCE NEL CONFEZIONAMENTO AUTOMATICO
- CERTIFICATO PER PACKAGING ALIMENTARE

# NOVAMANILA

## BIANCO BIANCO 017

017	CARTONCINO TRIPLEX PATINATO, RETRO MANILLA / GT2 FULLY COATED WHITE LINED CHIPBOARD, MANILLA BACK / GT2
	Doppia Patinatura – Pigmenti Naturali <i>Double Coating – Natural Pigments</i>  100% Macero Selezionato Bianco <i>100% Selected White Waste Paper</i>  100% Macero Selezionato <i>100% Selected Waste Paper</i>  100% Macero Selezionato Manilla <i>100% Selected Waste Paper</i> Patinatura – Pigmenti Naturali <i>Coating – Natural Pigments</i>



GRAMMATURA SUBSTANCE	SPESSORE CALIPER	VOLUMINOSITA' BULK	RIGIDITA' TABER STIFFNESS TABER		RIGIDITA' TABER STIFFNESS TABER		RIGIDITA' DIN (*) STIFFNESS DIN	
			LONG-MD	TRASV-CD	LONG-MD	TRASV-CD	LONG-MD	TRASV-CD
g/m <sup>2</sup>	microns	cm <sup>3</sup> /g	g.cm		mN.m		N.mm	
270	350	1,30	86,0	29,0	8,4	2,8	16,1	5,0
290	380	1,31	105,0	38,0	10,3	3,7	19,8	6,7
320	420	1,31	138,0	52,0	13,5	5,1	26,2	9,5
350	460	1,31	180,0	66,0	17,7	6,5	34,3	12,2
385	510	1,32	230,0	90,0	22,6	8,8	44,0	16,8
400	530	1,33	260,0	105,0	25,5	10,3	49,9	19,8
435	575	1,32	315,0	135,0	30,9	13,2	60,5	25,6
450	600	1,33	340,0	140,0	33,4	13,7	65,4	26,6
500	665	1,33	415,0	180,0	40,7	17,7	80,0	34,3
550	720	1,31	540,0	250,0	53,0	24,5	104,2	47,9

CONDIZIONI DI FORNITURA: QUANTITÀ MINIMA PER ORDINE TON.10 + FORMATI AUTOABBINABILI O LUCE MACCHINA  
 SUPPLY CONDITIONS: ORDER MINIMUM QUANTITY TON 10 + SELF COMBINED OR WIDTH MACHINE SIZES

CONDIZIONI AMBIENTALI – TESTING CLIMATE CONDITIONS (UNI EN 20187:1994): T 23°C - RH 50%

CAMPIONAMENTO – SAMPLING	UNI EN ISO 186:2003	TOLLERANZE – TOLERANCES 95% DEI VALORI – 95% OF VALUES	
GRAMMATURA - SUBSTANCE	UNI EN ISO 536:2012	- 3%	+ 3%
SPESSORE – CALIPER	UNI EN ISO 534:2012	- 5%	+ 5%
VOLUMINOSITA' – BULK	UNI EN ISO 534:2012	- 5%	+ 5%
RIGIDITA' - STIFFNESS (*) I valori Taber sono misurati; i valori DIN sono calcolati. Taber figures are measured; DIN figures are calculated	ISO 2493-1:2010 ISO 2493-2:2011 DIN 53121:2014-08	- 15%	

		VALORI – VALUES	
		MIN	MAX
BIANCO COPERTINA - TOP BRIGHTNESS	UNI ISO 2470-1:2016 UNI ISO 2470-2:2010	80%	84%
BIANCO RETRO - BACK BRIGHTNESS	UNI ISO 2470-1:2016 UNI ISO 2470-2:2010	60%	64%
STRAPPO IGT - DRY PICK IGT (M.V. OIL)	UNI ISO 3783:2008	50 cm/sec	
COBB RETRO (60 secondi) – WATER ABSORPTION BACK (60 seconds)	UNI EN ISO 535:2014	100 g/m <sup>2</sup>	
CLASSIFICAZIONE CARTONE – BOARD CLASSIFICATION	DIN 19303: 2011-03		



## NOVA POPYRA

Paper Solutions & Services

NOVA POPYRA SRL

VIA 1° MAGGIO, 3 37069 VILLAFRANCA DI VERONA

TEL: 045/6304992 FAX: 045/6309254

info@novapopyra.it www.novapopyra.it



FSC® C110470



www.pefc.it

